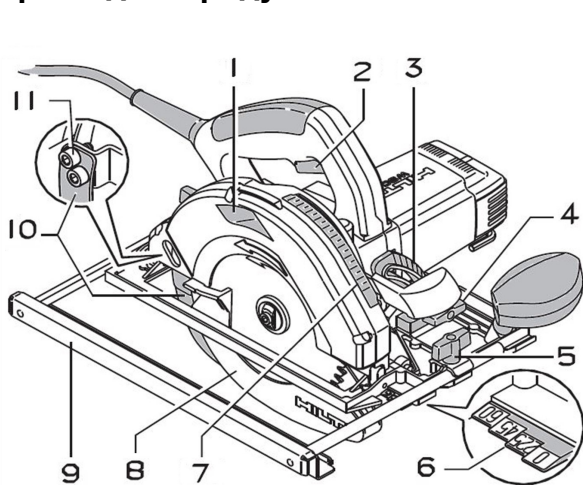


Циркуляр

Този продукт представлява обобщение на оригиналното Ръководство за експлоатация. Преди пускане на продукта в експлоатация трябва да изчетете подробните инструкции за работа и обслужване.

Игнорирането на предупредителните указания и инструкции може да доведе до застрашаващи живота наранявания. Продуктът е бил замислен за професионална употреба и може да бъде обслужван, поддържан и ремонтиран само от оторизирани специалисти.

Преглед на продукта



- ① Изхвърляне на стружки
- ② Включвател/изключвател
- ③ Скала за рязане под ъгъл
- ④ Затягащ винт за настройка на ъгъла
- ⑤ Затягащ винт за паралелна опора
- ⑥ Индикатор на пукнатини
- ⑦ Скала за дълбочина на среза
- ⑧ Подвижен предпазен щит
- ⑨ Паралелна опора
- ⑩ Затегателен клин
- ⑪ Винтове за закрепване на ножа срещу заклинване

Преди пускане в експлоатация съблюдавайте указанията за защитно оборудване.



Циркуляр

Употреба по предназначение

Описаният продукт представлява циркуляр. Той е предназначен за режещи дейности в дърво или дървообразни материали, пластмаси, гипсокартон, гипсофазерни плочи и многослойни материали, до дълбочина на среза 85 мм (3,35 инча).

Данни

Технически данни	
Тегло в съответствие с EPTA-Procedure 01	7,8 кг
Номинално напрежение	230 В
Типово ниво на звукова мощност по крива А	111 дБ(А)
Триаксиална вибрационна стойност при рязане на дърво (a_h)	≈ 2,5 м/с ²

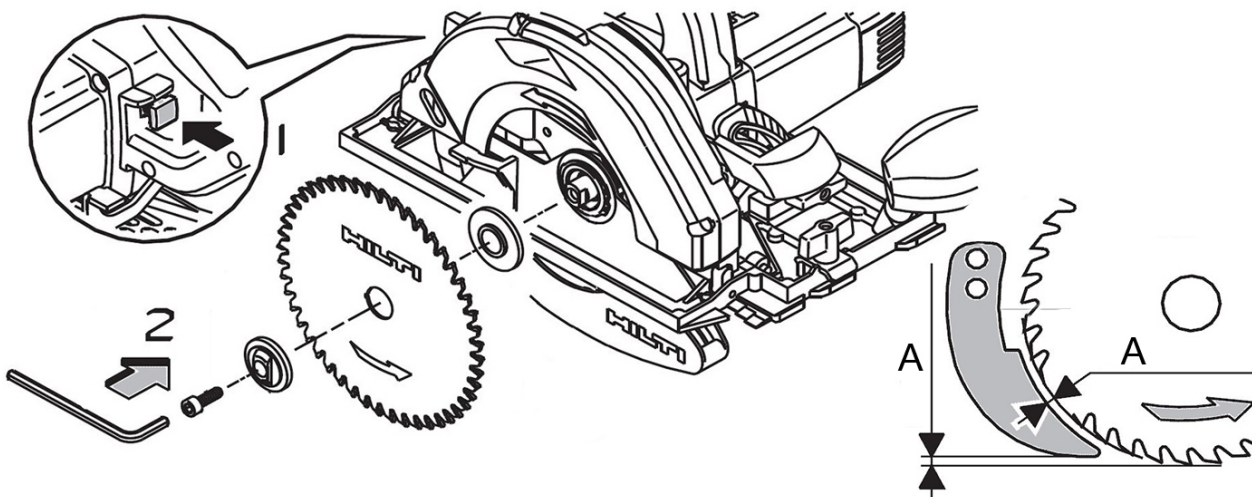
Поставяне на режещ диск



ВНИМАНИЕ

Опасност от повреда Неподходящите или неправилно поставени режещи дискове могат да повредят циркуляра.

- ▶ Използвайте само режещи дискове, които са подходящи за този циркуляр. Съблюдавайте стрелката за посока на въртене върху режещия диск.



1. Поставете уреда върху ребрата на стенда.
2. За да блокирате шпиндела на диска, с една ръка дръжте натиснат бутона за блокиране на шпиндела.
3. Поставете затегателния фланец върху шпиндела.
4. Затегнете здраво винта.
5. Проверете затегателния фланец за правилното му положение.



Указание

Дебелината на ножа срещу заклиняване трябва да е по-малка от ширината на среза на режещия диск и поне толкова, колкото е дебелината на опорния диск. Разстоянието А трябва да бъде по-малко от 5 мм (0,2 инча).