



Hilti CFS-COS Firestop Composite Sheet

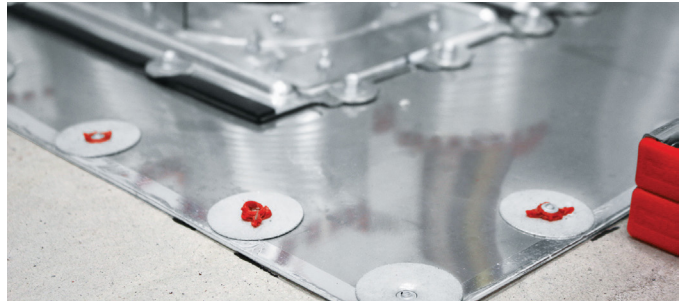
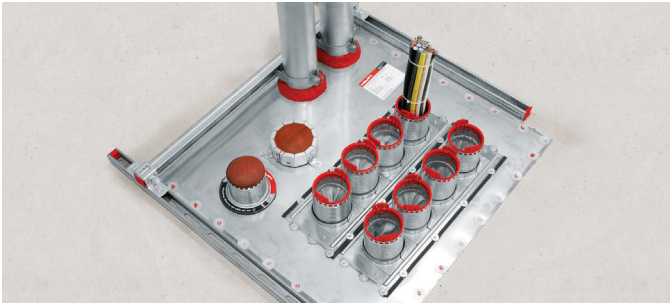
Submission Folder

Product Information and Method Statement	2
Test Reports	
University of Macau No. 2018-FRT082	5
VOC Content	39
Approvals	
Underwriters Lab Inc.	40
Letters	
Country of Origin	41
Non-CFC and Ozone Confirmation	42
Material Information Statement	43
Job Reference	44



Recycling one ton of paper saves 17 trees and 7000 gallons of water.
Please consider your environmental responsibility before using the hard copy version!

Firestop composite sheet CFS-COS



APPLICATIONS

- For use with large wall and floor fire-rated assemblies
- Compatible with Hilti Speed Sleeve and gangplate for floor gang applications
- Intumescent sheet with #304 stainless steel backing for firestopping large openings

ADVANTAGES

- For use with fire-rated assemblies (up to 4 hrs)
- Compatible with Hilti sleeve devices for easy cable management
- Can be fastened using Hilti screw anchor, GX or BX tools – to increase installation efficiency and productivity
- Multi-board systems allow very large openings
- Non-magnetic #304 stainless steel construction ensures good weatherability and no inductive loss in cables
- Fast installation system requires fewer anchors

Technical data	
Application temperature range	-30 to 48°C
Temperature resistance range	-30 to 120°C
Expansion ratio (unrestricted, up to)	1:18
Storage and transportation temperature range	-30 to 48°C
Color	Silver
Dimensions (LxWxH)	910 x 910 x 3.8 mm
Intumescent	Yes

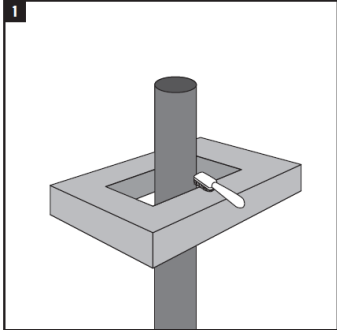
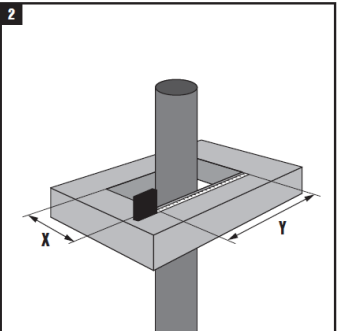
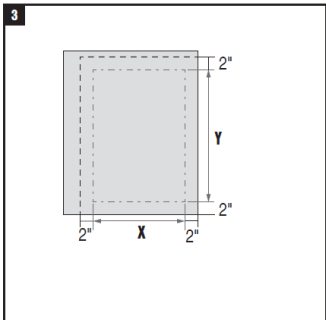
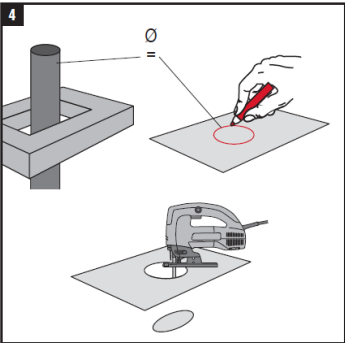
¹⁾ at 77°F/25°C and 50% relative humidity; from date of manufacture



Ordering designation	Package contents	Sales pack quantity	Item number
Firestop Composite Sheet CFS-COS	1x CFS-COS Firestop Composite Sheet	4 pc	2135884

Please visit Hilti website for the latest item numbers and related products

Subject: Method Statement of CFS-COS
Material: CFS-COS Firestop composite sheet

Setting Operation		
1	Clean the opening to be sealed free from dust or grease.	
2	Measure opening size.	
3	Mark required dimension on firestop composite sheet CFS-COS.	
4	Mark required dimension of penetrating item on firestop composite sheet CFS-COS if applicable.	

<p>5</p>	<p>Apply firestop sealant at the edges of composite sheet if water tightness is required.</p>		
<p>6</p>	<p>Place firestop composite sheet with logo side facing against wall/floor surface.</p>		
<p>7</p>	<p>Fix firestop composite sheet CFS-COS to wall/floor surface with screw anchor or direct fastening nail.</p> <p>If installation is to flush with wall/floor surface, an angle bracket can be added for fixing purpose.</p>		
<p>8</p>	<p>Apply intumescent firestop sealant FS-ONE MAX to annular gap of penetrating item and opening of firestop composite sheet CFS-COS if applicable.</p>		



檢測報告

No. 2018-FRT082

試件名稱： CFS-COS Firestop Composite Sheet

報告發送致送檢單位：

送檢單位： Hilti (Hong Kong) Limited

報告日期： 2018年10月19日

複檢日期： 2021年10月19日



檢測報告

1. 根據澳門發展及質量研究所發出的檢測報告編號：TEED-2018-FRT-082，澳門發展及質量研究所於 2018 年 09 月 09 日依據 BS 476-20：1987 《建築材料及構件防火性能試驗第 20 部分：建築材料耐火測定(一般原則)》，對 Hilti (Hong Kong) Limited 送檢的防火填充材料進行耐火性能檢測，經檢測後，該防火填充材料檢測結果：

耐火完整性達到 240 分鐘。

2. 試件資料如下：

試件名稱	CFS-COS Firestop Composite Sheet
送檢單位名稱	Hilti (Hong Kong) Limited
試件製造商	Hilti
試件產地	U.S.A.
檢測日期	2018 年 09 月 09 日

審核，

譚立武教授
澳門大學機電工程系教授
澳門發展及質量研究所理事會理事長



澳門發展及質量研究所
Instituto para o Desenvolvimento e Qualidade, Macau
Institute for the Development and Quality, Macau

檢測報告

TEED-2018-FRT-082

試件名稱： CFS-COS Firestop Composite Sheet

報告發送致送檢單位：

送檢單位： Hilti (Hong Kong) Limited
701-704A & 708A & B, 7F, Tower A Manulife

報告日期： 2018年10月19日

澳門發展及質量研究所



澳門 氹仔 徐日昇賓公馬路 澳門發展及質量研究所
Instituto para o Desenvolvimento e Qualidade, Macau, Avenida Padre Tomás Pereira, S.N., Taipa, Macau



關注事項

1. 檢測報告未加蓋檢測單位“檢測專用章”無效；
2. 檢測報告無檢測人員，審核，批准人簽名無效；
3. 報告塗改無效；
4. 未經本實驗室書面同意，不得部分複製檢測報告（完整複製除外）；
5. 複印檢測報告未重新加蓋“檢測專用章”無效；
6. 檢測報告僅對送檢試件負責。
7. 對檢測報告若有異議，應於收到報告之日起十五日內向本實驗室提出。
8. 有關試件的相關信息由送檢單位提供，本實驗室並沒有求證相關信息及並不負責。

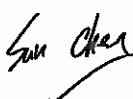

地址：澳門氹仔徐日昇寅公馬路澳門發展及質量研究所
查詢電話：00853-28371008
投訴電話：00853-28371008
電子郵箱：contract@idq.org.mo
網址：<http://www.idq.org.mo>
傳真：00853-28356162
郵編：999078



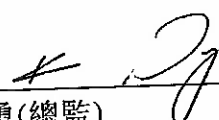


檢測報告

試件名稱	CFS-COS Firestop Composite Sheet		
送檢單位名稱	Hilti (Hong Kong) Limited		
收樣編號	FS-180909-01		
試件特徵描述	試件外觀：防火填充材料，外觀完好 試件數量：1 件		
試件型號規格	尺寸：900mm(H) × 900mm(W) 開口尺寸：800mm(H) × 800mm(W) 單片厚度：3.8mm (Thk.) Expansion temperature ~130°C Expansion rate ~1:18		
試件製造商	Hilti	試件產地	U.S.A.
送樣日期	2018 年 09 月 06 日		
檢測項目	防火填充材料耐火性能		
檢測依據	BS 476- 20 : 1987 《建築材料及構件防火性能試驗第 20 部分： 建築材料耐火測定(一般原則)》		
檢測日期	2018 年 09 月 09 日		
檢測結論	按送檢單位要求，該防火填充材料為不隔熱材質，故不考慮其耐火隔熱性。依據 BS 476- 20 : 1987 《建築材料及構件防火性能試驗第 20 部分：建築材料耐火測定(一般原則)》，經檢測，該防火填充材料檢測結果：耐火完整性達到 240 分鐘。但本試件只適用於填充的用途，而不可作為一整幅間隔牆體使用。 簽發日期：2018 年 10 月 19 日		
備註	1. 送檢單位附上試件圖紙(見附錄 A 參考圖 1-圖 10) 2. 主要檢測設備：立式耐火測試爐體 (TEED-FE-002)		

報告編寫員：  孫翔 審核：  林振雄

批准：


 黃傑勇(總監)

TEED-2018-FRT-082

第 2 頁，共 31 頁





1 檢測目的

- 1.1 根據英國標準 BS 476- 20 : 1987 《建築材料及構件防火性能試驗第 20 部分：建築材料耐火測定(一般原則)》，檢測 1 件防火填充材料之耐火性能。

2 引言

- 2.1 根據送檢單位的要求，防火填充材料之耐火性能檢測需滿足英國標準 BS 476- 20 : 1987 《建築材料及構件防火性能試驗第 20 部分：建築材料耐火測定(一般原則)》之要求。
- 2.2 試件由送檢單位在本實驗室於 2018 年 09 月 06 日安裝，並於 2018 年 09 月 09 日進行檢測。
- 2.3 試件之向火面及背火面由送檢單位指定。

3 試件構造

- 3.1 測試試件為防火填充材料 CFS-COS Firestop Composite Sheet，試件以三種不同的安裝方式安裝在水泥磚牆上，試件之外觀、組成部份及安裝方式可參考送檢單位所提供之圖 1 至圖 10。詳細圖則及試件組成部份可參照附錄 A。
- 3.2 本報告所繪製之圖則及組成部份是根據送檢單位所提供的資料而作。試件之厚度、外觀及組成部件已由本實驗室檢測員檢查。





3.3 試件由送檢單位送樣及安裝於檢測框上進行測試，該檢測框由本實驗室提供。

3.4 試件在檢測前數天內安裝完畢。

4 測試設備及程序

4.1 測試設備按照英國標準 BS476 第 20 部份：1987 的要求設置。

4.2 爐體內部之平均溫度值由 9 個平均分佈於爐內的熱電偶取得，根據英國標準 BS476：第 20 部分：1987 所指定之溫度時間關係而操控升溫。溫度時間記錄圖見附錄 B 之圖 12。

4.3 爐體內設有壓力計以監察爐體壓力。壓力時間記錄圖見附錄 B 之圖 13。

4.4 測試過程中，棉墊及縫隙測量探棒用作評估試件的耐火完整性。

4.5 測試過程中，應記錄試件的變形情況和試件出現全部或部分毀壞時的時間。試件背火面如有火焰並持續 10 秒或以上，以及有煙散發出的情況也應記錄。試件的變形情況可參考附錄 B 之表 3 至表 5。

4.6 試件背火面及試件向火面於測試前後需拍照記錄。測試過程中，需拍照及用攝錄機記錄試件背火面情況以作日後評估之用。





5 測試數據及資料

5.1 測試過程所記錄之數據可參考附錄 B，記錄內容如下：

5.1.1 實際爐溫按照英國標準 BS476：第 20 部分：1987 所指定溫度時間關係圖。

5.2 在測試過程中，試件的實驗狀況已詳細記錄於附錄 C 中以供參考。

5.3 有關試件圖片見附錄 D。

5.4 試件檢測開始時周圍環境溫度為 28°C。

5.5 在送檢單位的同意下在 240 分鐘終止本試件整個測試。

6 耐火極限之評定條件

6.1 按英國標準 BS476 第 20 部份：1987 之標準，試件之耐火性能將會根據以下之條件作評定：

6.1.1 耐火完整性 – 當測試過程中，i) 在試件之背火面進行棉墊點燃測試；ii) 如試件背火面出現較大的裂縫，用 6mm 及 25mm 直徑之量測棒來量測裂縫之寬和深度。如棉墊沒有被試件背火面之高溫點燃及試件背火面未出現能讓量測棒插入貫通之裂縫，試件之完整性才被判斷為合格。





7 結論

- 7.1 根據英國標準 BS476 第 20 部分：1987 所制定的準則 – 耐火完整性，評估試件的耐火性能測試結果如下：

耐火完整性	240 分鐘
-------	--------

8 限制說明

- 8.1 本測試結果僅反映特定測試條件下，建築構件之試驗情況。此測試結果並非判斷試件在實際應用時防火特性的唯一標準，同時亦不反映試件在實際火場上所能表現的防火性能。
- 8.2 本試驗結果只反映與報告相同之物料、結構、厚度及安裝方法之系統，如將此試驗結果應用於試件組合型式不同的情況時，應按照實際設計而作出相應之評估。
- 8.3 檢測報告僅對送檢試件負責。





附錄 A
試件構造說明及附圖

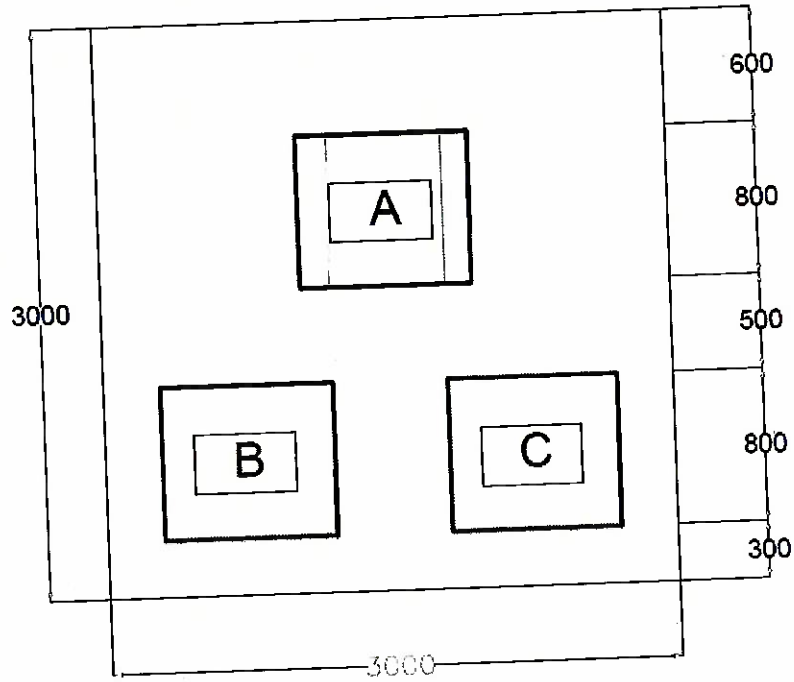


圖 1 測試試件之背火面圖



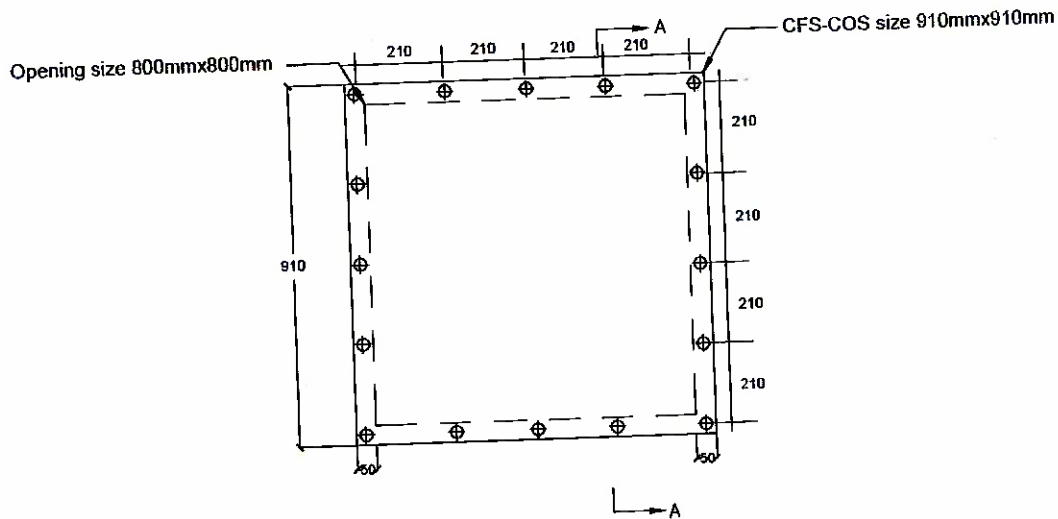


圖 2 測試試件 A 之背火面圖

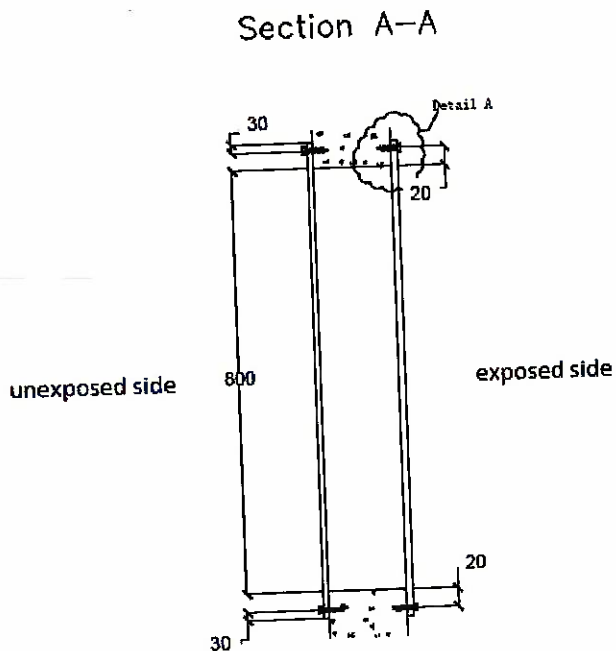


圖 3 測試試件 A 之側視圖





Detail A

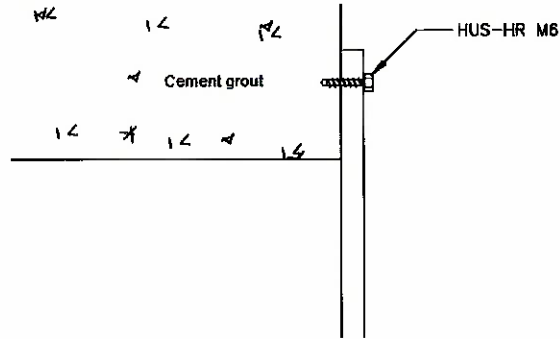


圖 4 測試試件 A 之側視大樣圖

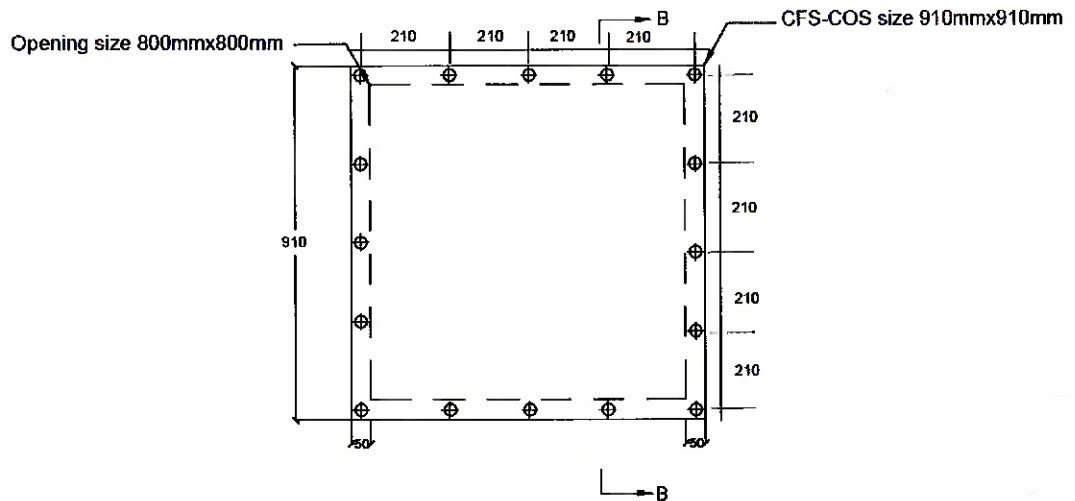


圖 5 測試試件 B 之背火面圖



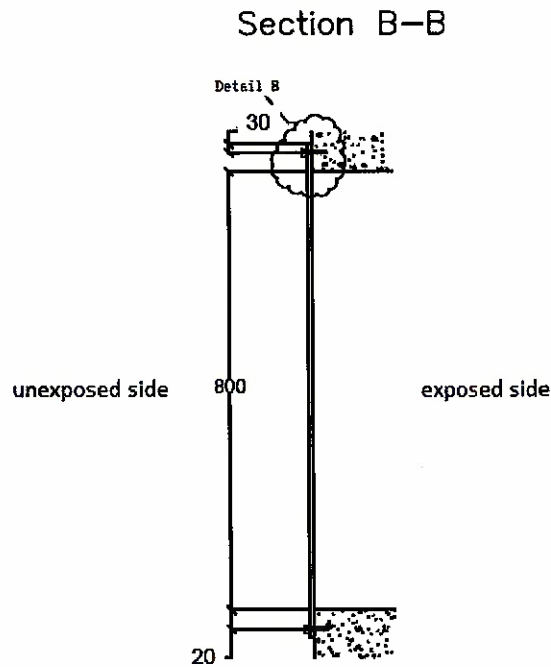


圖 6 測試試件 B 之側視圖

Detail B

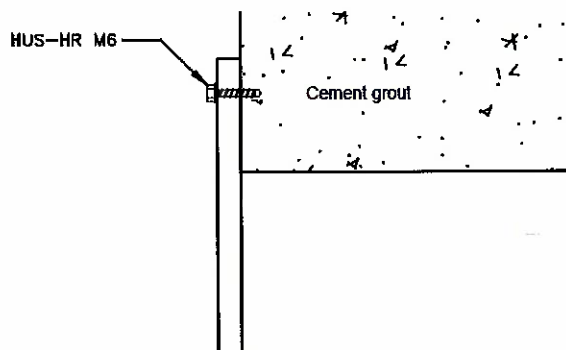


圖 7 測試試件 B 之側視大樣圖



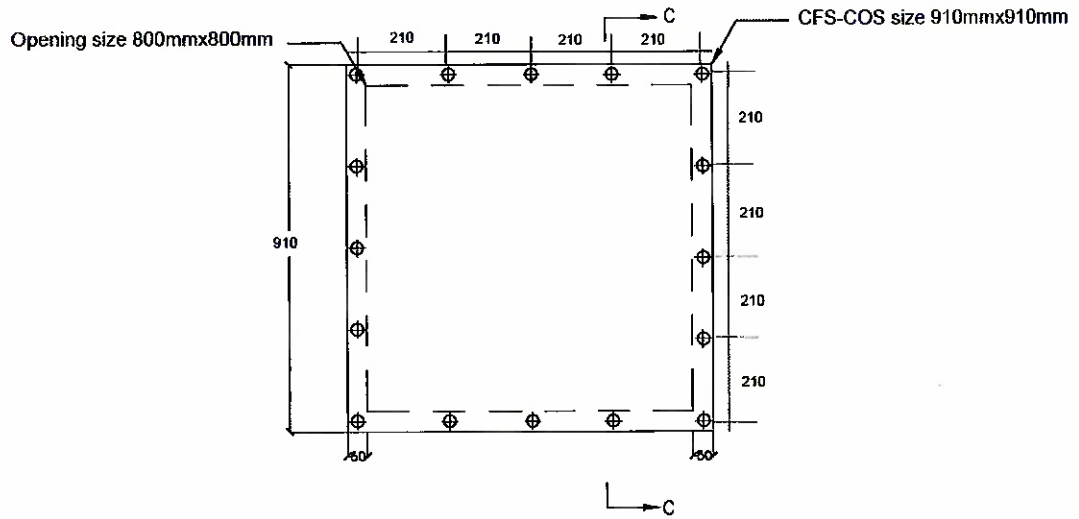


圖 8 測試試件 C 之背火面圖

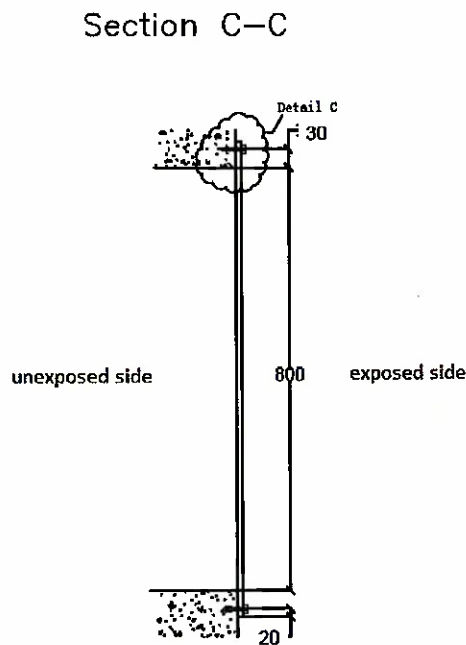


圖 9 測試試件 C 之側視圖





Detail C

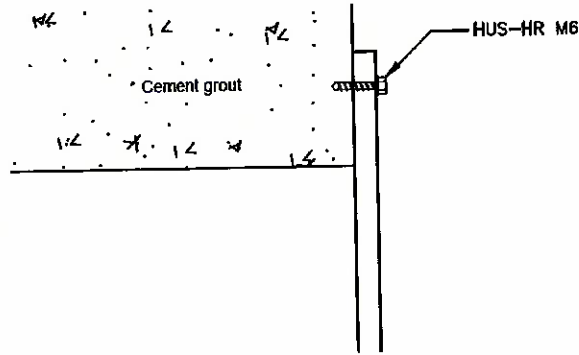
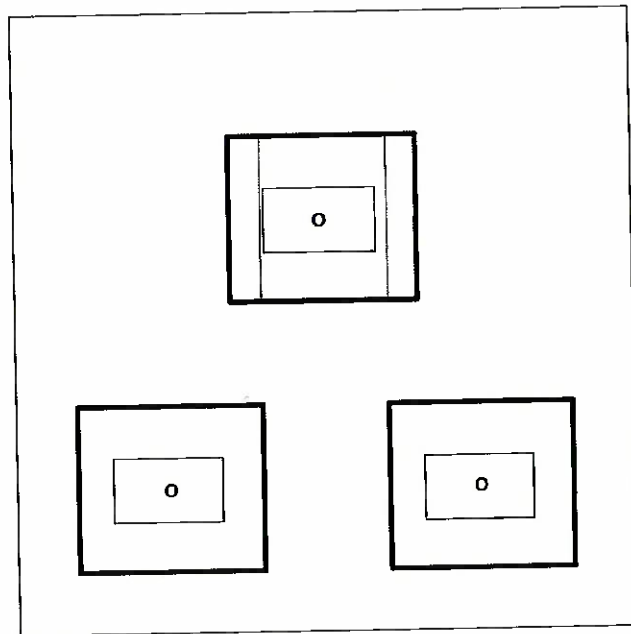


圖 10 測試試件 C 之側視大樣圖



O: 變形量測量點

圖 11 測試試件之變形量位置圖





試件組件資料

(參照附錄 A 之圖 1 到圖 10)

(除非有特別指定，否則全部數值都為理論值)

(全部資料和數值由送檢單位 Hilti (Hong Kong) Limited 提供，本實驗室並沒有求證有關數值)

表 1 試件組件資料列表

項目	組件	描述
1.	CFS-COS Firestop Composite Sheet	尺寸：900mm(H) × 900mm(W) 開口尺寸：800mm(H) × 800mm(W) 單片厚度：3.8mm (Thk.) Expansion temperature ~130°C Expansion rate ~1:18
2.	配件 (HUS-HR)	供應商: Hilti (Hong Kong) Limited 品牌: Hilti 型號: HUS-HR (M6)





附錄 B
測試數據

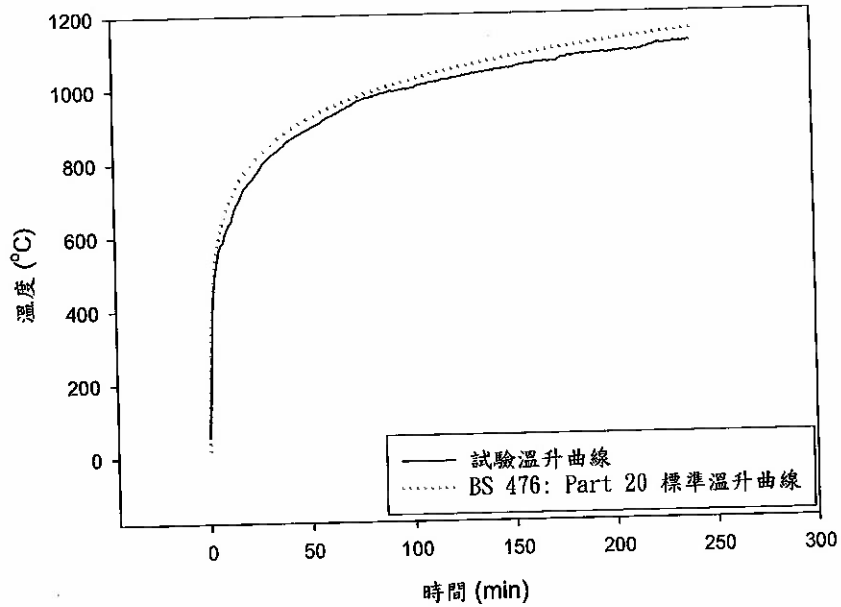


圖 12 平均爐溫與標準(溫度/時間)曲線圖





表 2 平均爐溫與標準溫度之比較

時間 (min)	標準爐內溫度(°C)	爐內平均溫度(°C)	標準允許公差 (%)	實際允差 (%)
0	20.00	52.69		
1	349.21	202.82		
2	444.50	371.62		
3	502.29	463.16		
4	543.89	505.19		
5	576.41	537.78		
6	603.12	566.44		
7	625.78	579.37		
8	645.46	585.16		
9	662.85	605.13		
10	678.43	620.86	±15	-9.94
12	705.44	638.20		
14	728.31	673.93		
16	748.15	693.72		
18	765.67	719.08		
20	781.35	737.50		
22	795.55	750.62		
24	808.52	763.96		
26	820.45	776.93		
28	831.50	795.82		
30	841.80	808.00	±10	-7.09
35	864.80	830.36		
40	884.74	853.91		
45	902.34	873.48		
50	918.08	887.76		
55	932.33	902.83		
60	945.34	921.04		
65	957.31	932.91		
70	968.39	949.63		
75	978.71	966.26		
80	988.37	974.37		
85	997.44	981.77		
90	1005.99	988.76		
95	1014.08	993.67		
100	1021.75	997.77		
105	1029.05	1006.62		
110	1036.02	1013.67		
115	1042.67	1017.68		
120	1049.04	1022.14		
130	1061.02	1033.93		
140	1072.11	1042.16		





150	1082.44	1049.86		
160	1092.10	1060.53		
170	1101.18	1066.28		
180	1109.74	1081.17		
190	1117.83	1085.83		
200	1125.52	1090.82		
210	1132.82	1094.94		
220	1139.79	1106.02		
230	1146.44	1112.40		
240	1152.82	1116.92	±5	-3.10



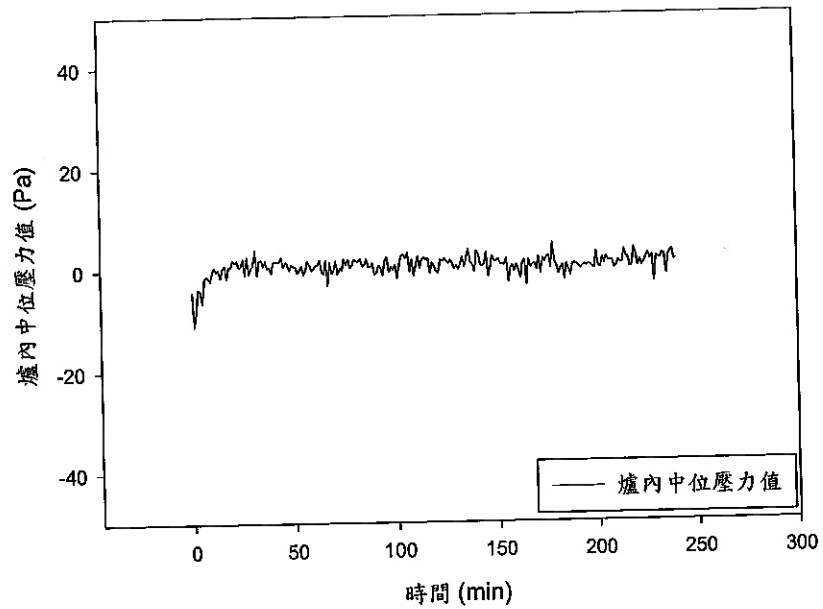


圖 13 爐內中位值壓力(壓力/時間)曲線圖





表3 試件 A 背火面變型量 (試件 A 中心)

時間 (min)	(試件 A 中心) (mm)
0	0
15	17.5
30	28.6
45	29.5
60	18.0
75	6.0
90	5.2
105	6.6
120	2.4
135	2.2
150	0.6
165	0.6
180	2.2
195	2.3
210	3.0
225	3.9
240	2.4

注：“+”代表向內凹陷，“-”代表向外凸出

表4 試件 B 中心背火面變型量 (試件 B 中心)

時間 (min)	(試件 B 中心) (mm)
0	0
15	-24.7
30	-22.7
45	-22.7
60	-21.9
75	-20.4
90	-20.8
105	-21.3
120	-22.3
135	-27.0
150	-29.7
165	-32.2
180	-32.4
195	-36.3
210	-39.5
225	-42.1
240	-42.6

注：“+”代表向內凹陷，“-”代表向外凸出





表 5 試件 C 中心背火面變型量 (試件 C 中心)

時間 (min)	(試件 C 中心) (mm)
0	0
15	-17.8
30	-24.6
45	-25.1
60	-22.8
75	-14.3
90	-0.9
105	13.6
120	28.8
135	33.5
150	37.2
165	36.7
180	37.5
195	35.6
210	34.6
225	33.3
240	30.8

注：“+”代表向內凹陷，“-”代表向外凸出





附錄 C
觀察情況

表 6 測試過程中，觀察本試件情況如下

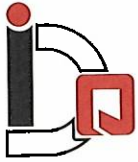
時間 (小時:分鐘)	事件
-0:01	攝錄機、監察和操控儀器啟動。
0:00	開啓石油氣閥，測試開始。周圍環境溫度為 28°C。
0:01	試件背火面試件 A、試件 B 及試件 C 開始變形。
0:05	試件背火面試件 A 的左右兩邊及頂部邊縫位置開始冒煙。
0:06	試件背火面試件 C 的頂部及左邊邊縫位置開始冒煙。
0:08	試件背火面試件 A 的頂部縫位置開始變黑。
0:09	試件背火面試件 C 的四邊邊縫位置開始變黑。
0:15	試件背火面沒有明顯變化。
0:30	試件背火面試件 C 大面積變黑。
0:45	試件背火面試件 B 的螺絲位置變黑。
0:55	試件背火面試件 B 變啡。
1:00	試件背火面試件 B 頂部邊縫位置有黑色物料溢出，試件 C 出現橙光。 試件之耐火完整性仍能符合標準。
1:15	試件背火面試件 B 左右兩邊及底部邊縫位置有黑色物料溢出。
1:30	試件背火面沒有明顯變化。
1:45	試件背火面試件 A 開始變啡，試件 B 開始變黑。
2:00	試件背火面沒有明顯變化。 試件之耐火完整性仍能符合標準。
2:15	試件背火面試件 B 開始變橙，試件 C 大面積變橙。
2:30	試件背火面沒有明顯變化。
2:45	試件背火面試件 B 大面積變橙。





3:00	試件背火面試件 A 四邊有黑色物料溢出。 試件之耐火完整性仍能符合標準。
3:15	試件背火面沒有明顯變化。
3:30	試件背火面試件 C 中間位置變白。
3:45	試件背火面沒有明顯變化。
4:00	試件背火面沒有明顯變化，在送檢單位同意情況下，測試結束。 試件之耐火完整性仍能符合標準。
備註	背火面結構仍完整(見圖 31)





附錄 D

圖片



圖 14 測試前試件向火面



圖 15 測試前試件背火面





圖 16 測試 15min 後試件背火面



圖 17 測試 30min 後試件背火面

TEED-2018-FRT-082

第 23 頁，共 31 頁





圖 18 測試 45min 後試件背火面

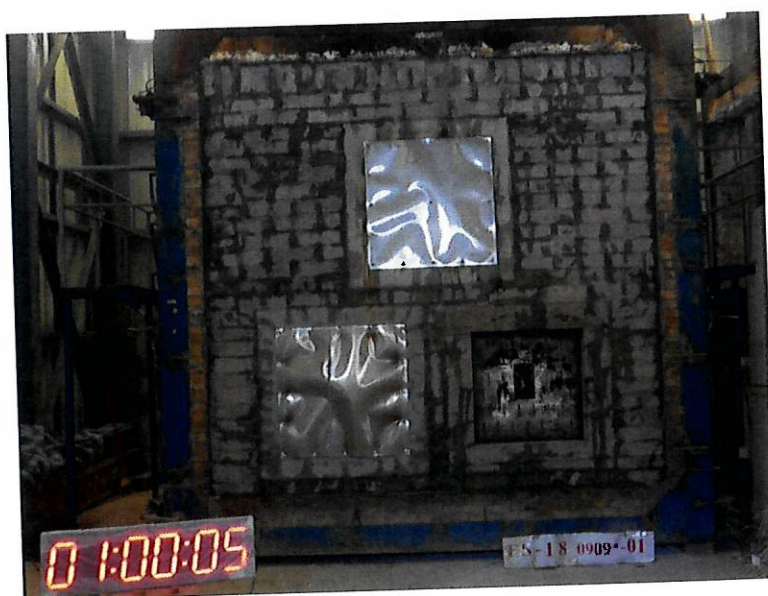


圖 19 測試 60min 後試件背火面

TEED-2018-FRT-082

第 24 頁，共 31 頁





圖 20 測試 75min 後試件背火面

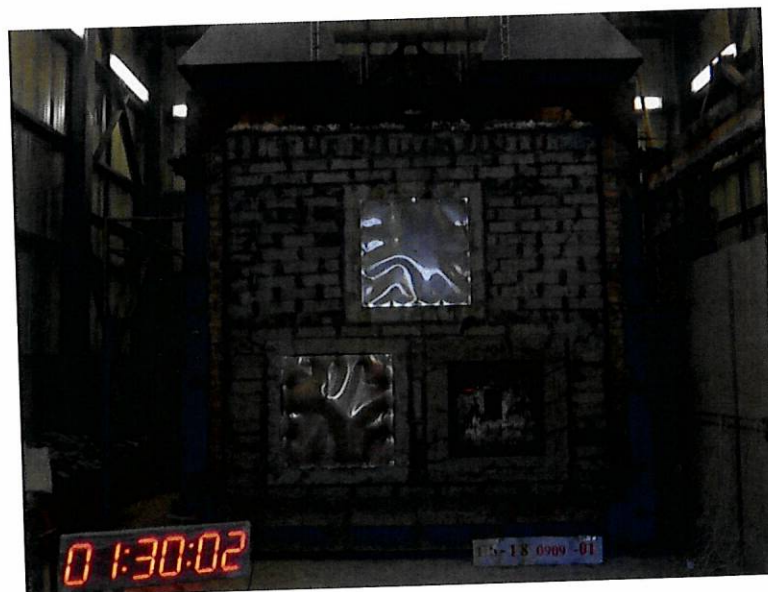


圖 21 測試 90min 後試件背火面

TEED-2018-FRT-082

第 25 頁，共 31 頁





圖 22 測試 105min 後試件背火面



圖 23 測試 120min 後試件背火面

TEED-2018-FRT-082

第 26 頁，共 31 頁



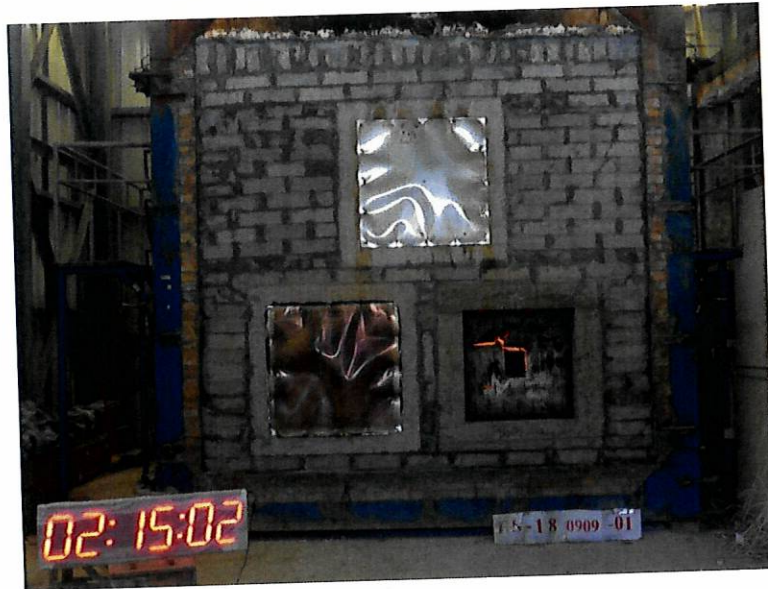


圖 24 測試 135min 後試件背火面



圖 25 測試 150min 後試件背火面

TEED-2018-FRT-082

第 27 頁，共 31 頁





圖 26 測試 165min 後試件背火面



圖 27 測試 180min 後試件背火面

TEED-2018-FRT-082

第 28 頁，共 31 頁



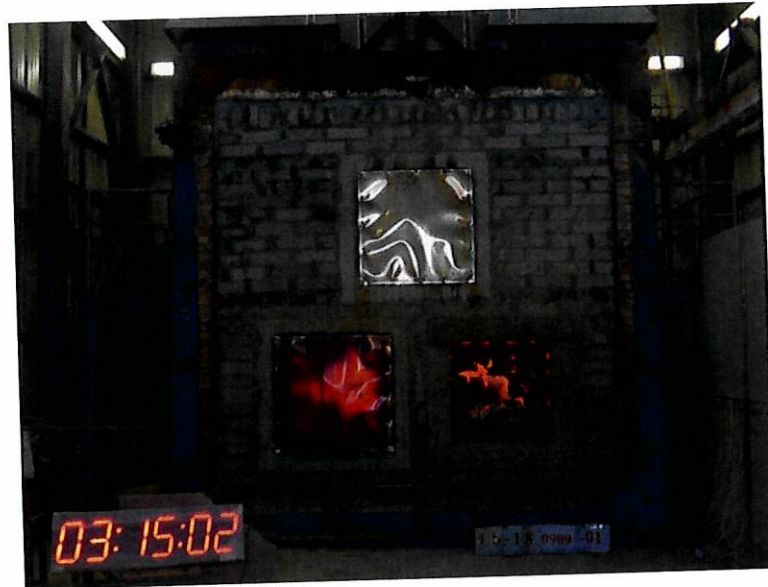


圖 28 測試 195min 後試件背火面

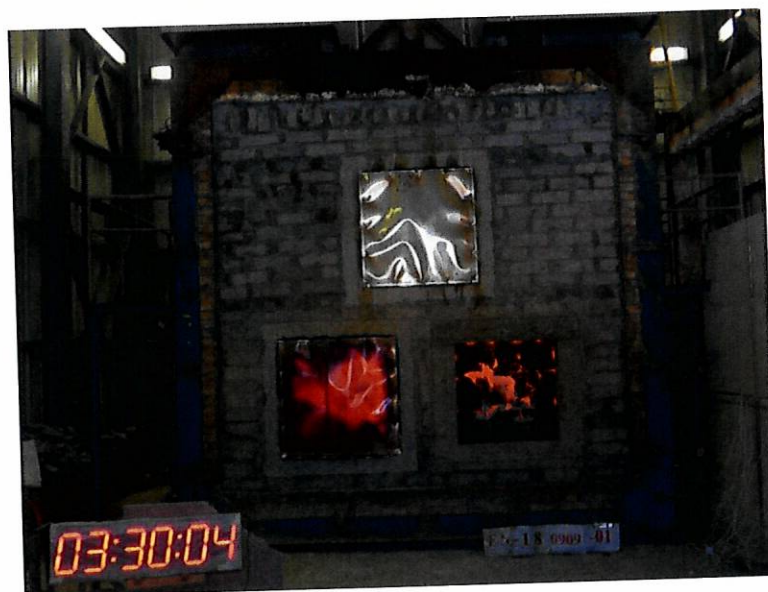


圖 29 測試 210min 後試件背火面

TEED-2018-FRT-082

第 29 頁，共 31 頁



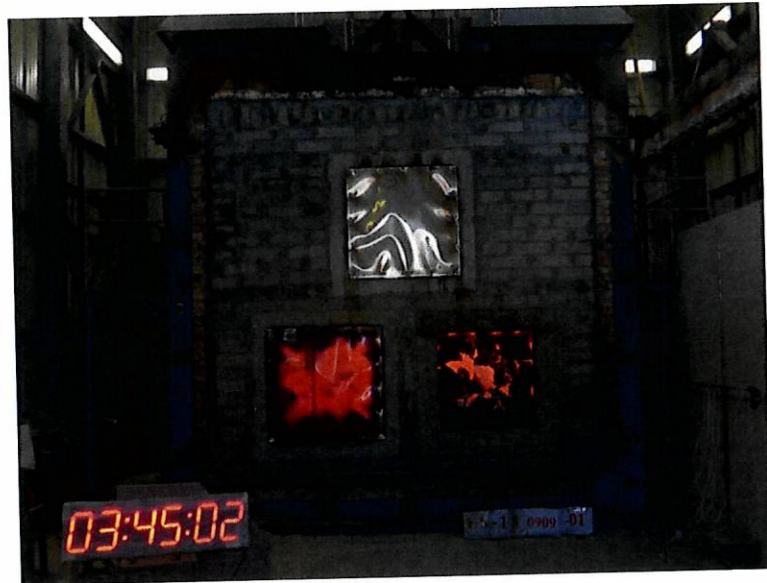


圖 30 測試 225min 後試件背火面



圖 31 測試 240min 後試件背火面

TEED-2018-FRT-082

第 30 頁，共 31 頁





圖 32 測試後試件向火面

-----報告結束-----

TEED-2018-FRT-082

第 31 頁，共 31 頁





88 Empire Drive • St. Paul, Minnesota • 55103
 (651) 642-1150 • fax (651) 642-1239

VOC Content Test Certificate

May 6, 2016

Supplier: Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
 BU Chemicals
 Hiltistrasse 6
 86916 Kaufering
 GERMANY

Sample Description: Hilti Firestop Composite Sheet

Date Tested: April 20, 2016

Test Method: SCAQMD method 304-91 "Determination of Volatile Organic Compounds (VOC) in Various Materials" as referenced by South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) Rule 1168. The values also comply with the requirements of EPA test method #24.

Test Data:

Specification	Product
LEED 2009 (LEED 3.0) LEED 2.2 IEQ-4.1: Low-Emitting Materials – Adhesives and Sealants	Hilti Firestop Composite Sheet
Green Building Council of Australia Green Star Office Design 3.0, IEQ-13 Green Star Office Design 2.0, IEQ-13 Green Star Office Interiors 1.1, IEQ-11	
Architectural Sealant; VOC Limit: 250 g/L	Product contains: 1.0 g/L of VOC

Tom Barrett
Vice President/Strategic Analytical Services

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20160525-R13240
Report Reference R13240
Issue Date 2016-May-25

Issued to: Hilti Construction Chemicals, Div of Hilti Inc.
5400 S 122nd East Ave
Tulsa, OK 74146

This is to certify that representative samples of Fill, Void or Cavity Materials
Fill, Void or Cavity Materials Certified for Canada

CFS-COS Firestop Composite Sheet for use in Through-Penetration Firestop System currently described in the UL Fire Resistance Directory and in the Products Certified for Canada Directory.

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: ANSI/UL 1479, "Fire Tests of Through-Penetration Edition 4 – Issue Date 2015/06/10
CAN/ULC-S115, "Standard Method of Fire Tests of Firestop Systems." Edition 4 – Issue Date 2011/06/01

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at www.ul.com/database for additional information

Only those products bearing the UL Certification Mark should be considered as being covered by UL's Certification and Follow-Up Service.

Look for the UL Certification Mark on the product.



Bruce Mahrenholz, Director North American Certification Program
UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at <http://ul.com/aboutul/locations/>



Attn. : To whom it may concern

Date : 26 September 2023

Ref. : 098/FP/DY/23

Subject : Country of Origin- Hilti CFS-COS Firestop Composite Sheet

Dear Sir / Madam,

Enclosed please find the information of Hilti CFS-COS Firestop Composite Sheet.

Brand Name : Hilti

Model Name : Hilti CFS-COS Firestop Composite Sheet

Manufacturer : Hilti Corporation

Address of Manufacturer : FL-9494, Principality of Liechtenstein.

Manufacturer Contact Person : Dennis Yeung

Supplier : Hilti (Hong Kong) Ltd

Address of Supplier : 701-704, 7/F, Tower A, Manulife Financial Centre,
223 Wai Yip Street, Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong

Supplier Contact Person : Dennis Yeung (+852 9723 4621)

Country of Origin : USA

Should you have further questions, please do not hesitate to contact our Technical Representatives, Customer Service Hotline at 8228-8118, or email us at hksales@hilti.com.

Yours faithfully,



Dennis Yeung
Head of Product Leadership Strategy, F&P

To whom it may concern

Date: 14th Sept 2018

Dear Sir / Madam,

Subject: Hilti Firestop Products non-CFC and Ozone Confirmation

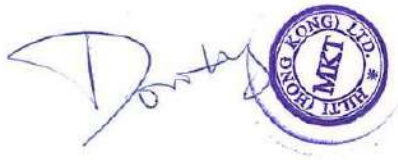
Referring to your enquiry about the captioned subject, please be advised that:

Hilti firestop products, CFS-COS Firestop Composite Sheet is free of CFC, HCFC nor other ozone depletion elements.

CFC, HCFC and ozone depletion elements were not used during the product process neither.

Should you have further questions, please do not hesitate to contact our Technical Representatives or Customer Service Hotline at 8228-8118.

Yours sincerely,



Dorothy Wai
Product Manager

Material Information Statement

Articles

According to Regulation (EC) 1907/2006, Article 32
Revision: 07.04.2020

Version: 18

1 Identification of the articles and of the company undertaking

1.1 Product identifier

Trade name:

- Firestop Bandage CFS-B / CP 646
- Firestop Back Pan Strip CFS-BPS
- Firestop Block CFS-BL / CFS-BL P
- Firestop Board CP 675
- Firestop Boot CFS-BO
- Firestop Box Insert
- Firestop Cable Collar CFS-CC / CFS-RCC / CFS-RCC EXT
- Firestop Cable Module CFS-T
- Firestop Cast-in device CP 680 / CP 681 / CFS-CID / CFS-CID MD P/M
- Firestop Coated Board CFS-CT B / CP670 / CP673 / CP676
- Firestop Collar CFS-C / CFS-C P
- Firestop Collar CP 643 / CP 644
- Firestop Composite Sheet CFS-COS
- Firestop Cord CFS-CO
- Firestop Cushion CP 651N
- Firestop Drop-In Device CFS-DID
- Firestop Edge of Slab QuickSeal CFS-EOS QS
- Firestop Endless Collar CFS-C EL
- Firestop Filler Module CFS-T FB
- Firestop Gangplate CFS-SL GP
- Firestop Module Box CFS-MB / CP 657
- Firestop Plug CFS-PL / CP 658
- Firestop Plug Seal CFS-T RR / CFS-T RRS
- Firestop Retrofit Sleeve CFS-SL RK
- Firestop Sleeve CP 645
- Firestop Sleeve Kit CFS-SL SK
- Firestop Speed Sleeve CFS-SL / CFS-SL GA / CP 653
- Firestop Top Track Seal CFS-TTS
- Firestop Top Track Seal CFS-TTS MD
- Firestop Top Track Cover CFS-TTS MD
- Firestop Top Track Plug CFS-TTS MD
- Firestop Top Track Seal CFS-TTS 212
- Firestop Top Track Seal CFS-TTS R
- Firestop Wedge Seal CFS-T WD120
- Firestop Wrap Strip CFS-W EL / SG / P / CP 648
- Foil Tapes CS-FT
- Intumescent façade cavity closer CP674
- Joint Sealing Tapes CS-JST
- Mineral Wool
- Mineral Wool Boards
- Multifunctional Tapes CS-MFT
- Pre-coated Mineral Wool Boards
- Smoke & Acoustic Track Seal CS-TTS SA
- Speed Plug CP 777
- Speed Strip CP 767

1.2 Application of the listed articles

Construction industry.

Refer to Hilti product literature, technical data sheets, 3rd party published listings and national approvals for specific application information. For more details, please contact your local Hilti organization through <http://www.hilti.group>

1.3 Manufacturer / Supplier

Hilti AG
Feldkircherstr. 100
FL-9494 Schaan
Liechtenstein

Customer Service
Phone +423 (0)844 84 84 85
Fax +423 (0)844 84 84 86

2 Other information

A Safety Data Sheet is not required due to the classification of these products as “articles” according to Regulation (EC) No. 1907/2006 of 18 December 2006 (EU) / 29CFR 1910.1200 (U.S.A.). Consequently, these products are exempted from CLP / OSHA Labeling and SDS requirements.

These data are based on our present knowledge. However, they shall not constitute a guarantee for any specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.

Informing department:
chemicals.hse@hilti.com

